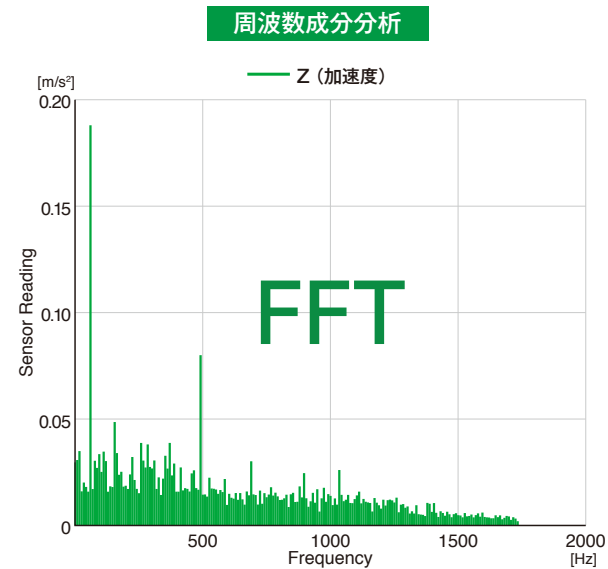
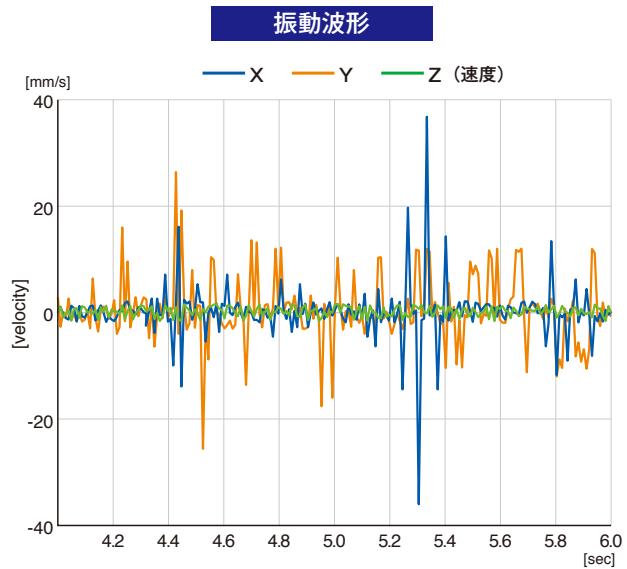


お客様の用途にあったデータ活用が可能

X,Y,Z 3軸加速度、合計96,000点のデータを約2秒でダウンロードできる

FFT (高速フーリエ変換) ほか様々な分析に利用できる



※グラフは測定データ全体(10秒)の中の2秒間を拡大しています

測定対象

モータ、ポンプ、真空ポンプ、集塵機、ブロワー、コンプレッサー、冷凍機、冷却塔、空調機、攪拌器、粉砕機、遠心分離機、搬送機、減速機ほか回転軸のアンバランスやミスアライメント、ガタツキなどの簡易診断には有効です。

ISOに指針があります。(ISO10816-1:1995)これは参考になりますが、個々の設備については絶対値での判定よりも継続測定による傾向管理が有効です。



【仕様】

- 形式:CNA-WLVS-02
- 検出加速度(m/sec²):±160
- 検出軸:3軸(X,Y,Z)および合成値
- 応答周波数(Hz):0~1000(-3db)
- サンプリングレート(Hz):3200
- A/D分解能:13bit
- 通信:Wi-Fi IEEE 802.11b/g/n (2.4GHz)
- 電源:リチウム一次電池 CR2 1本(ユーザーにて交換)
- 動作時間
 - ・連続:約8時間
 - ・間欠:約1年(1日1回測定)
- 消費電流(mA):100
- 寸法(mm):65×52×27(32)(マグネットを含む)
- 重量(g):54(77)(マグネット&電池を含む)
- IPクラス:IP67
- 使用可能温度(℃):-10~50(設計値)
- 操作ブラウザ
 - ・推奨:Google Chrome
 - ・動作確認:Microsoft Edge(Windows10)
 - ※Internet Explorer はサポートしない
- 付属CD
 - ・エクセルグラフ化シート・CSV変換・FFT出力アプリ
 - ・自動モード用基地局アプリ

【熱機器・流体機器の専門家】
 **中山水熱工業株式会社**
 Natural Science eXecution
 Copyright (c) 中山水熱工業株式会社. All Rights Reserved. Produced by JapanNet.

〒513-0835 三重県鈴鹿市平野町7686-10
 HP : <http://www.nsx.co.jp>
 E-mail : nakayama@nsx.co.jp
 TEL : 059-375-0330 FAX : 059-379-4704

 **水戸工業株式会社**
 Supplier of industrial products

〒101-0036 東京都千代田区神田北乗物町6番地
 HP : <https://mitokogyo-semi.com/>
 E-mail : contact_dx@mitokogyo.co.jp
 TEL : 03-3252-1222 FAX : 03-3252-1275

日本プラントメンテナンス協会
 2020年度 TPM優秀商品賞 <実効賞>



Wi-Fi 振動モニタリングシステム

コナンエアー
conanair



手のひらサイズのスマートセンサー

3万円で振動データによる状態監視ができます。



トラブルで稼働が止まるリスクを低減 振動による「予知・予防保全」が簡単にはじめられる

ブラウザーがあれば手軽に測定出来ます!



**アプリ不要
初めての人もOK!**

手のひらサイズでマグネット式簡単設置!



防水設計!
メンテナンスフリー!
電気配線工事なし!

データが活用できる

- 10秒間のピークと平均を表示 (サンプリング3,200Hz)
- 1,000Hzまでの3軸加速度生データを保存可能
- CSVデータ化やFFTも可能、さまざまな分析に利用可能!
- データはエクセルで利用できる

●マニュアルモード

スマホやタブレットで巡回測定 ◆ ブラウザ操作でアプリ不要



3軸加速度データが見やすく表示されます!

| 速度 [mm/s] | |
|-----------|-------|
| Peak | RMS |
| 33.862 | 1.590 |
| 29.126 | 2.310 |
| 80.588 | 3.283 |
| 115.403 | 4.318 |

動に頼らず定量化!

測定ポイントごとに任意の警告値、警報値が設定可能

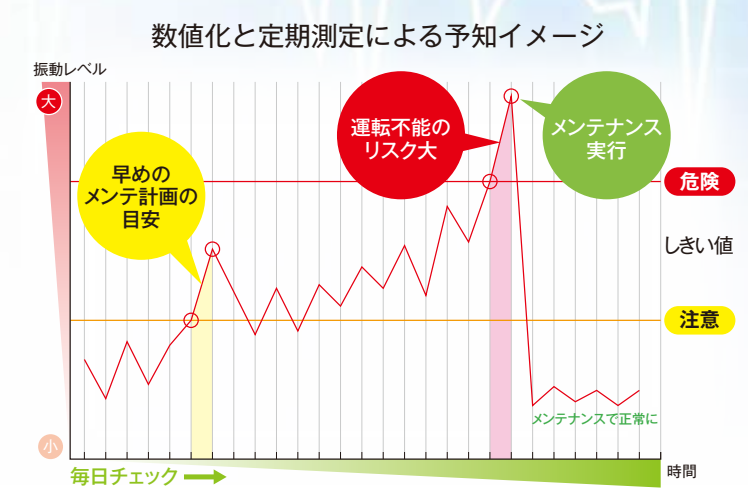
コナンエアーで巡回する

```

    graph LR
    A[機械にはマグネットでピタッと設置] --> B[スマホのWi-Fi設定で、コナンエアーを選択]
    B --> C[ブラウザーで192.168.5.1にアクセス]
    C --> D[計測ボタンを押すと結果表示!]
    D --> E[しきい値で機械の健康状態把握!]
    
```

次の機械へ行って設置しブラウザーを更新していきだけで次々と点検が可能!

振動測定で分かること



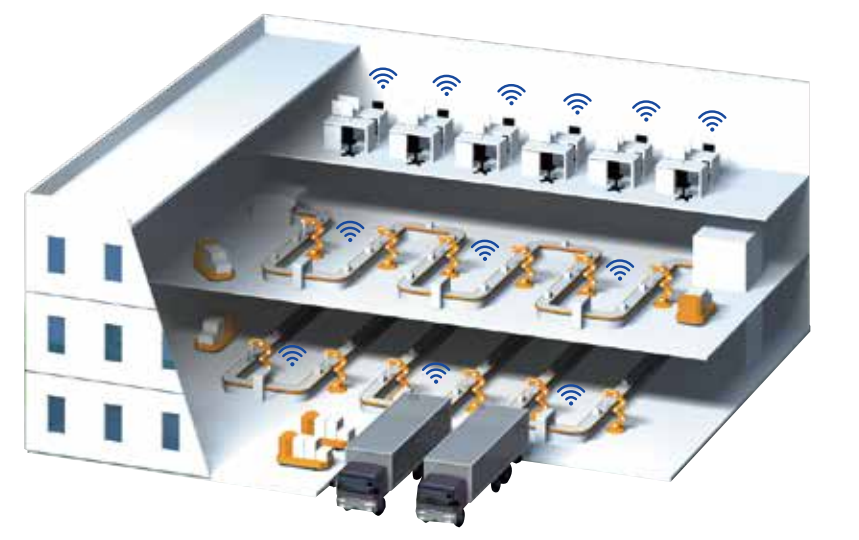
- ◆ モーターやポンプの劣化状態が分かる
- ◆ 機械の劣化が進むと振動が大きくなる
- ◆ 突然の停止を防ぐ、計画的な保守作業が出来る
- ◆ 「いつもと違う」を「何倍の振動」なのか相対測定で判定可能に

●自動モード

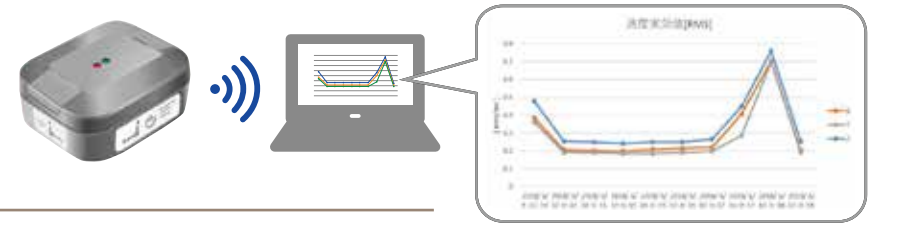
遠隔で定期全自動計測 **毎日決まった時間に自動で計測**

振動の全自動測定で工数削減と危険を減らすことができる!
社内LANのWi-Fi環境に導入設定すればPCへの自動データ収集が実現

- ◆ 最大100台のコナンエアーを常時設置して自動計測
- ◆ 加速度ピーク・速度RMS・振動波形生データをPCに設定したインターバルで自動保存
- ◆ トレンド管理用エクセルシート付属、CSV変換とFFTアプリが付属



PCにデータ保存、エクセルで傾向管理



事務所のパソコン画面で状態を把握可能に!